



## COMUNICATO STAMPA

### **NUOVE LINEE DI PRODOTTI PER LA DIVISIONE CONCRETE DI IMER GROUP**

**Arriva la nuova gamma di impianti mobili:  
ORU ONEDAY MD e ORU DAY MD protagonisti  
al BAUMA 2010. Pronta la nuova mescolatrice a doppio asse ORU MD.**

*Basaldella di Campofornido, 19 gennaio 2010* - La Concrete Machinery Division di IMER Group, con stabilimenti produttivi a Basaldella di Campofornido nei pressi di Udine, presenterà alla prossima edizione del BAUMA 2010 il completamento della gamma degli impianti mobili con l'ORU ONEDAY nella versione con mescolatore a doppio asse ORU MD e il restyling dei gruppi di miscelazione ORU DAY MD, linea composta da nuovi modelli con caratteristiche produttive fino a 120 metri cubi, unici sul mercato. L'ORU ONEDAY **con mescolatore a doppio asse ORU MD** è un impianto MOBILE (come la versione con mescolatore planetario) compatto, sviluppato per **rispondere velocemente alle esigenze dei cantieri, grazie a doti di robustezza e semplicità di installazione in grado di** produrre calcestruzzo di qualità in tempi contenuti. Il suo cuore è la nuova mescolatrice ORU MD, che permette di miscelare diverse classi di calcestruzzi di alta qualità.

**Il nuovo mescolatore a doppio asse ORU MD rappresenta una evoluzione che recepisce concetti che portano ad una nuova generazione di mescolatori.** L'attenzione principale nella progettazione è stata dedicata al sovradimensionamento della cassa, ottenendo così un volume interno abbondante, in rapporto alle quantità da mescolare e ottimizzando la configurazione dei bracci e delle pale. **La struttura della cassa di miscelazione è realizzata con bordature superiori presso-piegate per conferire una maggiore resistenza e allo stesso tempo poter avere una diminuzione delle saldature.**

La Concrete Machinery Division di IMER Group presenterà i nuovi prodotti all'interno dell'area espositiva IMER GROUP: **area F9 stand 903/5.**

**L'impianto ORU ONEDAY MD è pre-cablato per contenere sensibilmente i tempi di installazione e messa in funzione rapida:** si arriva in cantiere, si alza l'impianto e si può iniziare a lavorare. Un **controllo continuo del processo** garantisce la massima efficienza dell'impianto, tale da consentire agli operatori una lavorazione continua 24 ore su 24.

**L'impianto mobile wet ORU ONEDAY MD (con mescolatore a doppio asse) è una evoluzione del modello ORU ONEDAY 2250/1500 con mescolatore planetario. Vediamo nel dettaglio i cambiamenti innovativi apportati.** La struttura compatta della centrale ORU ONEDAY MD, grazie al sistema brevettato di cerniere, consente di **passare rapidamente dalla configurazione di trasporto a quella di funzionamento. Le tramogge di stoccaggio inerti di forma quadrata (in lamiera grecata) sono zincate a caldo (maggiore protezione da agenti corrosivi) al fine di garantirne una maggiore durata e inalterabilità nel tempo.** Lo stoccaggio degli inerti (su 4 scomparti) varia da 60 a 100 metri cubi, a seconda della presenza o meno delle sovrasponde. **La sezione delle bocchette di scarico è stata maggiorata per aumentare la produttività dell'impianto.** L'installazione dell'imbuto di scarico e dei praticabili laterali avviene a terra in tutta sicurezza. Lo skip è stato riprogettato e potenziato nella struttura di supporto e nel sistema di sollevamento. L'argano e le funi sono stati dimensionati in modo da garantire la massima affidabilità e sicurezza nel tempo nelle più difficili condizioni operative. La velocità di salita e di discesa sono state maggiorate al fine di aumentare la produttività della macchina (che raggiunge agevolmente i 120 metri cubi ogni ora).

**Il sistema di controllo e tutta la parte elettronica sono stati riprogettati al fine di verificare costantemente che l'effettiva posizione ed il movimento dello skip avvengano nei tempi e modi corretti.** L'impianto completo delle tramogge di stoccaggio viene trasportato su un unico bilico.

**Il gruppo di miscelazione ORU DAY MD** ha le stesse caratteristiche della struttura di miscelazione dell'ORU ONEDAY MD: ad esso viene associato un gruppo di stoccaggio orizzontale ORU LOGIK, trasportato separatamente in cantiere con un bilico standard.

**La mescolatrice a doppio asse ORU MD presenta uno sportello di scarico dotato di guarnizioni di tenuta garantendo un'ottima tenuta anche con impasti molto fluidi.** Il sistema di tenuta sugli alberi installato consente di ridurre al minimo gli interventi di manutenzione.

**La versione a doppio asse ORU MD ha un nuovo sistema di ingrassaggio automatico, assolutamente affidabile in tutti i suoi componenti, e i bracci sono realizzati in acciaio per consentire l'inserimento mediante saldatura di piastre protettive di materiali antiusura.** In questo modo, grazie a questa area allargata si è riusciti a migliorare la procedura di mescolazione. I riduttori sono stati potenziati e dotati di coppia conica di ingresso con un fattore di servizio maggiorato, eliminando ogni possibile surriscaldamento.

**AI BAUMA 2010 sarà possibile vedere questo nuovo mescolatore a doppio asse ORU MD: un impianto innovativo che introduce nuovi concetti tecnici di progettazione e che porterà allo sviluppo di una nuova generazione di mescolatori.**

Nato nel 1962 come impresa artigianale produttrice di piccole macchine ed attrezzature per l'edilizia, IMER Group di Poggibonsi (Siena) è oggi una realtà industriale internazionale che comprende **nove filiali commerciali estere in Francia, Spagna, Regno Unito, Stati Uniti, Russia, Singapore, Medio Oriente, Marocco e Cina, uno stabilimento produttivo e sede commerciale in Turchia e una sede produttiva e commerciale per l'America Latina situata a Monterrey (Messico).** Il Gruppo è presente **in oltre 40 Paesi del mondo** grazie ad **accordi commerciali con partner attivi nei Paesi dell'Unione Europea, nei Paesi dell'Est Europa, Paesi Scandinavi, Canada, Centro e Sud America, Vietnam, Sud Africa, Tunisia e India.**

IMER Group comprende **cinque divisioni produttive:** la **Divisione Macchine Edili** (betoniere a bicchiere, betoniere oleodinamiche, mescolatrici, scivoli per detriti, elevatori a bandiera, elevatori a scala, segatrici, argani, convogliatori per detriti, tagliasfalti, compatattori, lisciatrici), la **Divisione Macchine di Proiezione e Trasporto** (intonacatrici, trasportatori per sottofondi, pompe a vite, mescolatori a ciclo continuo e pompe a pistoncini per calcestruzzo), la **Divisione Piattaforme Aeree** (piattaforme aeree semoventi a pantografo e a braccio articolato), la **Divisione Concrete** (impianti di betonaggio e macchine per il trasporto del calcestruzzo) e la **Divisione Macchine Movimento Terra** (miniescavatori, mini pale caricatrici, mini trasportatori e piattaforme aeree cingolate). Oggi IMER Group occupa oltre **585 dipendenti** (senza considerare il personale impiegato nelle filiali estere) dislocati in **sette stabilimenti produttivi (di cui cinque in Italia e due all'estero)**, tra Rapolano Terme (Siena), Certaldo (Firenze), San Gimignano (Siena), Basaldella di Campoformido (Udine), Pegognaga (Mantova), Aksaray (Turchia) e Monterrey (Messico), che occupano una superficie complessiva di oltre 390mila metri quadrati (di cui 85.600 coperti).

**Ufficio Stampa IMER Group:  
Ghiaroni&Musiani S.r.l.**

Contact: [Silvia Musiani](mailto:s.musiani@ghiaronimusiani.com) +39.345.2630144

Via Porta Nova, 18 – 40123 Bologna

Tel. 051 268165

Fax 051 273699

[s.musiani@ghiaronimusiani.com](mailto:s.musiani@ghiaronimusiani.com)

[www.ghiaronimusiani.com](http://www.ghiaronimusiani.com)

**Marketing Director IMER Group:**

Contact: [Paolo Pianigiani](mailto:p.pianigiani@imergroup.com)

Via Salceto, 53-55 – 53036 Poggibonsi (Siena)

Tel. 0577 97341

Fax 0577 983304

[p.pianigiani@imergroup.com](mailto:p.pianigiani@imergroup.com)

[www.imergroup.com](http://www.imergroup.com)